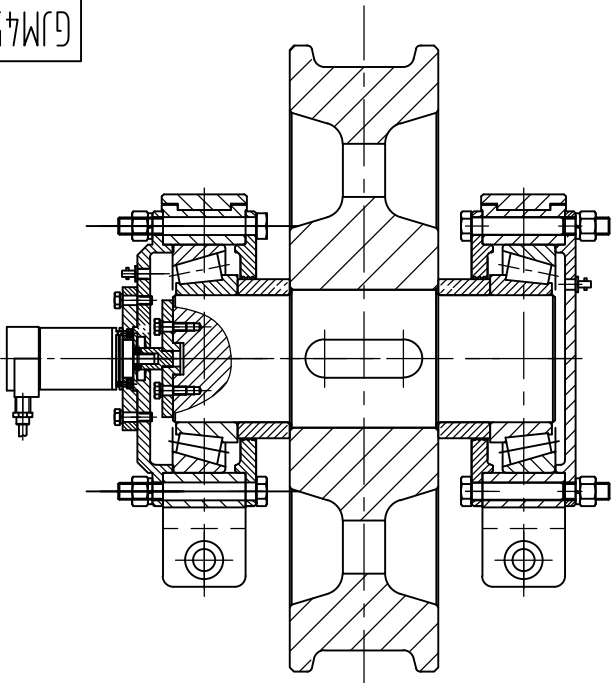
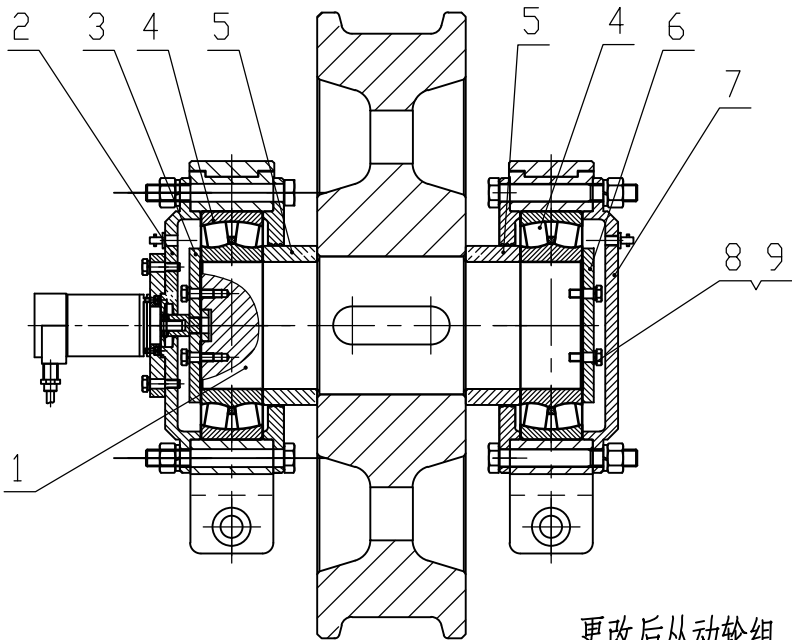


00-70-50-07-57WFG



原从动轮组

- 从动车轮将原圆锥滚子轴承32224更换为滚子调心轴承22224，其他需要相应更改的零件如下：
- 1、车轮轴没有螺纹孔的一端新打两个螺纹孔，按图GJM45-40-05-04-01制作
 - 2、更换两侧轴套，图中件5
 - 3、更换编码器侧压板件3，增加轴另一端压板件6，用件8和9压紧轴承。
 - 4、更换两端外侧的轴承压盖，图中件2和件7



更改后从动轮组

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

9	GB/T93-1987	弹性垫圈	8	4					新增
8	GB/T5783-2016	螺栓	M8×25	4					新增
7	GJM45-40-05-03-06	闷盖		1					新增
6	GJM45-40-05-04-06	轴端挡板		1					新增
5	GJM45-40-05-03-05	轴套		2					新增
4	GB/T288	轴承	22224	2		9.1	18.2		新增
3	GJM45-40-05-04-03	轴端端盖		1		0.7	0.7		新增
2	GJM45-40-05-04-02	透盖		1		5	5		新增
1	GJM45-40-05-04-01	轴							原轴改
序号	代 号	名 称	型 号	数量	材 料	单件重量	总计重量	备 注	
								从动轮组整改图	
								GJM45-40-05-04-00改	
								图样标记 数量 重量 比例	
						2	23.9	1:5	
								共 页 第 页	
								南京港机重工制造有限公司	
								Nanjing Port Machinery & Heavy Industry Manufacture Co., Ltd	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期					
设计			标准审查						
校 对			审 核						
日 期			批 准						