**徽盐世纪广场A座写字楼八楼档案密手动集架参数及清单**

1、尺寸：4组1列手动密集架共20列，每列规格长3800×深580×高2400，数量约106立方米。

2、手动密集架配置要求

（1）密集架架顶设有防尘装置、列与列之间装有20mm厚特种抗老化橡塑磁性密封条，门面列和移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集柜闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部设有防鼠、防倾倒装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。

（2）底盘采用分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输、安装方便，底盘各段拼接后采用M10螺栓紧固。

（3）轨道座采用3 mm钢板双边四边折弯成形的轨道座隐形组焊而成，预埋后轨道座内绝无焊痕，光滑无比。

导轨采用20\*20mm优质实心方钢表面采用镀锌处理，轨道两顶端设有限位装置，防止底盘脱轨。

轨道采用膨胀螺丝固定在地面上。按规定铺设轨道，轨道的平行偏差≤±0.5mm，轨道之间任何位置的水平偏差≤±0.5mm。

（4）立柱采用双柱式，挂板孔距50mm-60mm范围，正面立柱凹凸型，坚固合理，美观大方，永不变形。

（5）搁板厚度25mm，自动切角成形，侧面高度25mm，各带一条凹凸加强筋，搁板平面带四条凹凸加强筋，结构合理。

（6）挂板孔下有2条凹凸造型加强筋，使搁板嵌置于弯边凸肩上，组装后平整、牢固、无噪声、层间距按需要沿立柱调节孔可自由调整。

（7）侧护板采用正面横三拼，两旁大圆角的整体设计，视觉牢固典雅。

3、材料配置表

#### 手动密集架材料配置一览表

| 设备  名称 | 设备配置 | | 材料规格 | 技术参数 | 采用标准 | 性能说明 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 轨道 | 轨道座 | | 3.0mm | 热轧钢板 | GB711 | 表面静电喷塑或镀铬处理。喷塑前经严格去油、除锈、磷化处理。 |
| 导轨 | | 20\*20 mm | 实心方钢 | GB710 |
| 底盘 | 底梁、轴承档、夹紧块 | | 3.0mm | 热轧钢板 | GB711 | 底盘采用整体焊接，刚性足，不变形，表面喷塑 |
| 架体 | 立柱 | | 1.5mm | 冷轧钢板 | GB710 | 架体结实，坚固，层数和间距可自自由由调整，表面亚光喷塑 |
| 搁板 | | 1.0mm | 冷轧钢板 | GB710 |
| 挂板 | | 1.0mm | 冷轧钢板 | GB710 |
| 门板 | 门框 | | 1.0mm | 冷轧钢板 | GB710 |
| 门板 | | 1.0mm | 冷轧钢板 | GB710 |
| 侧面板 | 特制侧护板 | | 1.0mm | 冷轧钢板 | GB710 |
| 传动  机构 | 实心轴 | | ￠20 | 45#钢 | GB699 | 传动机构配合精密度高，定位可靠，传动轻便灵活，摇手轻；运行平稳性能达到和超过国家标准 |
| 连接钢管 | | ￠20 | 无缝钢管 | GB699 |
| 铁滚轮 | | HT20-40 | 球墨铸铁 | GB9439 |
| 链轮 | | ZG45 | 滚齿精制 | GB1135 |
| 链条 | | ￠8.5，节距12.7 | 摩托车专用链条 | GB1243.1 | 省优级以上 |
| 摇手体总成 | 高强度伸缩摇把 | ZG45，采用无极耦合技术制造 | 双向超越离合器结构 |  | 造形美观大方，手感舒适，把手为折叠式，可避免通道障碍。摇动任何一列均不会带动其他把手转动，自动挂档 |
| 滚珠轴承 |
| GB1285-85 |
| 制动  装置 | 侧列锁定装置 | | 808锁 | 优质锁 |  | 每列均装有制动装置，磁性密封条，操作方便，制动可靠，使用存取安全 |
| 中列制动装置 | |  | 优质锁 |  |
| 防护  装置 | 防震、防尘装置 | | 20mm | 密封条 |  | 每列接触面均有缓冲及密封装置,具有良好防震、防尘、防水、防鼠、防光、防潮、防火功能 |
| 防尘板、顶板、 | | 1.0mm | 冷轧钢板 |  |
| 防鼠板 | | 1.0mm | 冷轧钢板 |  |
| 防倾倒装置 | | 3.0mm | 热轧板 |  |
| 前处理 | 前处理药剂 | | 酸洗磷化 |  |  | 处理工艺：经酸洗、磷化处理，表层选用优质粉末静电喷涂，颜色为浅灰亚光色，通过ISO 质量认证，ISO14001环保认证。 |
| 高压静电喷塑 | | 环氧型聚酯混合粉末 | 亚光粉末 |  |
| 紧固件 | 45# | | Q235A |  | GB5782 | 通过ISO9001认证 |

**参考图片：**

